OFITRES
Grupo ALNIC

NARA
by La Mamba

OFITRES

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO
NARA

OFITRES

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO
NARA
by La Mamba

ÍNDICE

2. CARACTERÍSTICAS	**03**
1. MEDIDAS	**04**
2. MATERIALES	**04**
3. CERTIFICADOS	**06**

NARA

NARA - Design by LA MAMBA STUDIO, 2025
Características

Integración de vegetación natural sin perder funcionalidad
Sistema modular con almacenamiento
Acabados y colores personalizables Alvic
Fomenta el bienestar, la concentración y el equilibrio

Materiales

Paneles con acabados Alvic
Estructura resistente y fácil de combinar
Posibilidad de incorporar vegetación natural en el módulo
Una estación de trabajo que conecta naturaleza, funcionalidad y diseño.

NARA es una pieza diseñada por La Mamba Studio que responde a la necesidad de entornos de trabajo más saludables, sostenibles y humanos. Su diseño integra un jardín real en la propia estación, aportando bienestar, serenidad y un vínculo directo con la naturaleza.

Gracias a su estructura modular con almacenamiento incorporado, NARA es una solución ideal para oficinas contemporáneas, espacios de coworking o home offices. Su propuesta biofílica transforma el escritorio en una experiencia sensorial, sin renunciar a la funcionalidad.

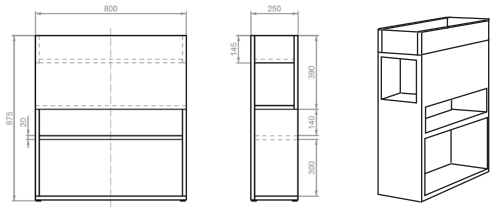
Estructura
Núcleo rígido tipo panel estructural.
Ensambles ocultos habituales en mobiliario premium (minifix, espigas, tornillería interior).
Base diseñada para soportar peso del sustrato/macetero y evitar pandeos.

Prestaciones funcionales
Mejora percepción acústica visual (rompe reverberación visual del espacio).
Humaniza el entorno.
Aporta privacidad parcial.
Organización espacial sin tabiques.

NARA
1.Medidas

Jardinera

80 x 30 x 87,5Cm



3. MATERIALES
LA SERIE NARA OFRECE MÚLTIPLES POSIBILIDADES DE ACABADOS EN MELAMINA, LUXE, ZENIT Y SYNCRON :

3.1. ENCIMERAS BILAMINADAS

Planos de trabajo en tablero aglomerado de partículas de madera, disponible en 19 mm y en 25 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas, de densidad media 630 kg/m3.
Grupo Alvic cumple la normativa PEFC de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles.
Recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 2 mm de espesor, aplicado con cola PUR (Adhesivo sólido poliuretánico higroreactivo), innovación aplicada en el proceso de encolado que proporciona grandes prestaciones de resistencia al calor y un óptimo comportamiento a la humedad y a los solventes.
La aplicación de la cola PUR en el proceso de encolado se realiza a través de pistola que permite aplicar la cola únicamente a la superficie del canto, sin que restos de cola afecten a la superficie de trabajo, dando como resultado unos acabados en los sobres de la mesa impecables. El formato de la cola PUR, de color translúcido, la hace prácticamente invisible, y su composición es, además, de mayor adherencia que la cola tradicional. Los resultados son unos acabados de calidad muy superiores al tradicional sistema de encolado.
Las aristas de los cantos se redondean a R=2 mm, siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas.

90 80 87 14 84 71 12 15 11 10

3.2. ENCIMERAS LUXE

Panel de fibras de alta densidad de 18mm de grosor. Diseño lacado alto brillo, mediante proceso de última generación, que ofrece un alto grado de resistencia y acabado estable.
Es una superficie lacada en brillo con efecto espejo, alta resistencia y anti-huellas.
Encimeras de 18mm de grosor fabricadas en nuestras plantas de producción con cromática muy actual, de diseño y calidad excelentes.

L3416 L5866 L9926 LA066 L9556 L9146 L9166 L3686

Propiedades Luxe:

Alta resistencia al rayado **Alto brillo** **Resistencia al manchado** **Limpieza fácil** **Larga durabilidad**

Tratamiento antibacteria **Estabilidad del color** **Ecológico** **Calidad de imagen reflejada**

3.3. ENCIMERAS ZENIT:

Superficie lacada supermate con un acabado sedoso y anti-huellas.

Encimeras de 18mm de grosor fabricadas en nuestras plantas de producción con cromática muy actual, de diseño y calidad excelentes.

L0016 L2736 L3026 L6656 L9156 L0086

Resistencia al manchado Limpieza fácil Larga durabilidad Tacto seda Antihuellas Máxima estabilidad del color Respetuoso con el medio ambiente Reparación de los microarañazos superficiales Tratamiento antibacteria Aplicación apta para superficie horizontal Alta resistencia al rayado Alta resistencia a la abrasión Laca 100% ecológica Nuestro proceso de lacado hace que no se emitan COVs a la atmósfera.

3.4. ENCIMERAS SYNCRON:

Superficie texturizada en la que el diseño y el acabado en relieve se complementan para una gran naturalidad y alto nivel decorativo. Encimeras de 18mm de grosor fabricadas en nuestras plantas de producción. Con cromática muy actual, de diseño y calidad excelentes.

VELÁZQUEZ ROSALES NOCCE

Certificados:

Los diferentes certificados medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño.

OFITRES
Grupo ALVIC

Grupo Alvic FR Mobiliario SL
Tavèrnoles 5 Pol. Industrial Malloles
08500 Vic (Barcelona)
Spain
+34 93 889 25 02
+34 93 889 11 57
ofitres.ofi@grupoalvic.com

Copyright 2025 Ofitres.
Grupo Alvic
Todos los derechos reservados
All rights reserved
Tout les droits réservés