OFITRES
Grupo ALNIC

CAJONERAS PREMIER

OFITRES

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO
Cajoneras Premier

OFITRES

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PREMIER

ÍNDICE

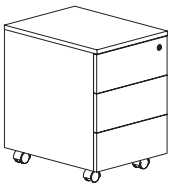
1. MEDIDAS	**03**
2. MATERIALES	**03**
3. ARMAZÓN	**04**
4. CERTIFICADOS	**05**

Cajoneras Premier

1.MEDIDAS

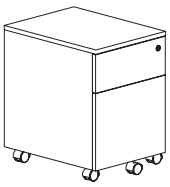
Cajonera de 3 cajones con ruedas

43 x 45 x 55 Cm



Cajonera de 1 cajón + 1 archivador con ruedas

43 x 45 x 55 Cm



2. Materiales

TAPA Y FRONTALES DE LAS CAJONERAS, OFRECE MÚLTIPLES POSIBILIDADES DE ACABADOS EN MELAMINA:

3.1. TAPA Y FRONTALES BILAMINADAS

Planos de trabajo en tablero aglomerado de partículas de madera, disponible en 19 mm y en 25 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas, de densidad media 630 kg/m3.
Grupo Alvic cumple la normativa PEFC de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles.
Recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 2 mm de espesor, aplicado con cola PUR (Adhesivo sólido poliuretánico higroreactivo), innovación aplicada en el proceso de encolado que proporciona grandes prestaciones de resistencia al calor y un óptimo comportamiento a la humedad y a los solventes.
La aplicación de la cola PUR en el proceso de encolado se realiza a través de pistola que permite aplicar la cola únicamente a la superficie del canto, sin que restos de cola afecten a la superficie de trabajo, dando como resultado unos acabados en los sobres de la mesa impecables. El formato de la cola PUR, de color translúcido, la hace prácticamente invisible, y su composición es, además, de mayor adherencia que la cola tradicional. Los resultados son unos acabados de calidad muy superiores al tradicional sistema de encolado.
Las aristas de los cantos se redondean a R=2 mm, siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas.

90 **71** **11**

3.4 LATERALES Y TRASERAS BILAMINADAS

Planos de trabajo en tablero aglomerado de partículas de madera, disponible en 19 mm y en 25 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas, de densidad media 630 kg/m3.
Grupo Alvic cumple la normativa PEFC de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles.
Recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 2 mm de espesor, aplicado con cola PUR (Adhesivo sólido poliuretánico higroreactivo), innovación aplicada en el proceso de encolado que proporciona grandes prestaciones de resistencia al calor y un óptimo comportamiento a la humedad y a los solventes.
La aplicación de la cola PUR en el proceso de encolado se realiza a través de pistola que permite aplicar la cola únicamente a la superficie del canto, sin que restos de cola afecten a la superficie de trabajo, dando como resultado unos acabados en los sobres de la mesa impecables. El formato de la cola PUR, de color translúcido, la hace prácticamente invisible, y su composición es, además, de mayor adherencia que la cola tradicional. Los resultados son unos acabados de calidad muy superiores al tradicional sistema de encolado.
Las aristas de los cantos se redondean a R=2 mm, siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas.

90 **87**

Cajoneras Premier
3. Armazon y complementos

Material Tablero de partículas de 19mm de espesor con recubrimiento. Canto ABS de 1.5mm de espesor aplicado con cola PUR, con todas sus aristas redondeadas a R=1.5mm en fachada y tapa superior.

Trasera de tablero de 10mm de espesor con recubrimiento melamínico.

Sistema de montaje La Cajonera se sirve montada, atornillada con herraje metálico, y prensada con cola a alta presión.

Cajones Cajones de madera con un cuerpo formado por elementos de DM con recubrimiento de color aluminio.

Características: - Guías metálicas acabadas con pintura epoxi, provistas de rodillos recubiertos con material para amortiguar ruidos y permitir deslizamiento silencioso - Sistema centralizado de cierre con bombín Zamak cromado.

El conjunto va armado con clavijas de haya vaporizada, encolado y prensado.
Las llaves se suministran con carcasa de plástico plegable.

Las ruedas de diàmetro 50mm de color negro.

Certificaciones:
Las diferentes certificaciones medioambientales se centran en los siguientes aspectos: sitios sostenibles, materiales y recursos, eficiencia del agua, energía y atmósfera, calidad del entorno interior, así como innovación y diseño.

OFITRES
Grupo ALVIC

Grupo Alvic FR Mobiliario SL
Tavèrnoles 5 Pol. Industrial Malloles
08500 Vic (Barcelona)
Spain
+34 93 889 25 02
+34 93 889 11 57
ofitres.ofi@grupoalvic.com

Copyright 2025 Ofitres.
Grupo Alvic
Todos los derechos reservados
All rights reserved
Tout les droits réservés