



# FICHA TÉCNICA MESA PLEGABLE



## **INDICE.**

1. **PRESENTACIÓN.**
2. **COMPONENTES.**
  - 2.1 **SUPERFICIES**
  - 2.2 **ESTRUCTURA METÁLICA**
3. **CONSERVACIÓN Y LIMPIEZA**
4. **SOSTENIBILIDAD. EL MEDIO AMBIENTE**

## **1.- PRESENTACIÓN**

-Mesa de trabajo de 120 x 60 cms, por 75 cms de altura. Con una distancia entre patas de 89 cms, pensada para un puesto de trabajo.

-Mesa de trabajo de 140 x 60 cms, por 75 cms de altura. Con una distancia entre patas de 89 cms, pensada para dos puestos de trabajo.

-Mesa de trabajo de 150 x 60 cms, por 75 cms de altura. Con una distancia entre patas de 129 cms, pensada para un puesto de trabajo.

-Mesa de trabajo de 160 x 60 cms, por 75 cms de altura. Con una distancia entre patas de 129 cms, pensada para dos puestos de trabajo.

-Opción mesa plegable o fija.

-Colores disponibles: Haya, arce, gris, wengué, gris, y blanco. Con estructura metálica en color aluminio.

-Las 4 patas llevan incorporadas ruedas con freno.

Una propuesta que permite diferentes necesidades en el entorno de la formación como salas de estudio, salas de conferencia, aulas de formación y bibliotecas. Mesas con elegancia y diseño para un espacio de trabajo organizado, flexible y eficiente.

## **2.- COMPONENTES.**

### **2.1.- SUPERFICIE**

- Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 1,5 mm de espesor, aplicado con cola de poliuretano, con todas sus aristas redondeadas.

## FICHA DE CALIDADES

### PRUEBAS Y ENSAYOS DE LOS TABLEROS DE NUESTROS PROVEEDORES

Tablero aglomerado de partículas de madera prensada, con recubrimientos melaminizados, con las siguientes CARACTERÍSTICAS:

#### 1,1 TABLERO DE PARTÍCULAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN 312-1:2004
Resistencia a la flexión	UNE-EN 310:1994	UNE-EN 312-1:2004
Módulo de elasticidad en flexión	UNE-EN 310:1994	(TIPO P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:1994	
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

#### 1.2. TABLEROS DE PARTICULAS DE MADERA MELAMINIZADOS EN UNICOLORS.

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION	
		SH	SV
Resistencia al manchado	UNE-EN 14322:2004	Grado no inferior a 3	
Resistencia a quemaduras de cigarrillo		Valor informativo	N. A.
Resistencia al impacto por caída de bola		Valor informativo	
Resistencia a la abrasión		Clase 3A	Clase 2
Resistencia al rajado		≥ 3	
Resistencia al rayado		≥ 5 (N)	

*Especificación según UNE-EN 14322:2004*

*SH: Superficies horizontales de trabajo (encimeras de mesa).*

*SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación*

( frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)  
 NA: No aplicable.

### 1.3. TABLEROS DE PARTICULAS DE MADERA MELAMINIZADOS CON DISEÑOS.

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN	
		SH	SV
Resistencia al manchado	UNE-EN 14322:2004	Grado no inferior a 3	
Resistencia a quemaduras de cigarrillo		Valor informativo	N. A.
Resistencia al impacto por caída de bola		Valor informativo	
Resistencia a la abrasión		Clase 2	Clase 2
Resistencia al rajado		≥ 3	
Resistencia al rayado		≥ 5 (N)	

Especificación según UNE-EN 14322:2004

SH: Superficies horizontales de trabajo (encimeras de mesa).

SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación

( frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)

NA: No aplicable.

### 1.4. TABLEROS DE MDF LAMINADOS EN UNICOLORS DE ALTO BRILLO.

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN	
		SV	
Resistencia al manchado (Valoración)	UNE-EN 438-2:2005	Grado no inferior a 3	
Resistencia a la abrasión		Clase 2	
- Punto inicial (ciclos)	UNE-EN-438-2:2005	No inferior a 50	
- Resistencia. Punto medio (ciclos)		No inferior a 150	
Solidez del color a la luz (Valoración escala de azules)	UNE-EN-438-2:2005	No inferior a 6	

Especificación según UNE-EN 438-2:2005 para laminado estratificado

y acorde con la especificación para mueble de oficina UNE 89401-3:2008.

SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación

*( frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)*

## 2.2.- ESTRUCTURA METÁLICA.



-Fabricada en chapa de acero laminado en frío de 1,5mm, y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado texturado al horno en color aluminio con capa de espesor medio de 60micras.

-Lateral vertical formado por diferentes elementos de acero embutido, doblado y soldado entre sí para formar perfiles de gran resistencia a la flexión y a la torsión.

-Bandeja horizontal metálica soldada a la estructura con capacidad para guardar libros u otros artículos de oficina.

-Dispone de protecciones de plástico en las dos bases y en la bandeja horizontal para evitar el posible rayado al encajar las mesas para su almacenamiento.

-Incluye faldón de tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico, con canto de ABS de 1,5 mm de espesor aplicado con cola de poliuretano, con todas sus aristas redondeadas.

## CONTROL SOBRE EL PROCESO DE APLICACIÓN DE PINTURA SOBRE METAL

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
		Pinturas texturizadas è N.A . Pinturas metalizadas è >180
Dureza de la película. (PERSOZ)	UNE-EN ISO 1522 :2001	Otras pinturas è >220
Resist. de los recubrimientos orgánicos a los agentes químicos de uso doméstico	UNE 48027:1980	Clasificación 5 (24 h) Clasificación 4 (72 h)
Resistencia al daño mecánico. Adherencia	UNE-EN ISO 2409:1996	Clasificación 0
Resistencia al calor (85°C) de recubrimientos orgánicos	UNE 48033:1980	Sin alteración del recubrimiento
Ensayo de plegado (Mandril cilíndrico)	UNE-EN ISO 1519:2002	Valor informativo
Ensayo de embutición	UNE-EN ISO 1520:2002	Valor informativo
Caída de una masa	UNE-EN ISO 6272:1996	Altura de caída 500 mm (1)
Resistencia a la humedad	UNE-EN ISO 6270-1:2002	Sin alteración del recubrimiento e <sup>3</sup> 25µm para pintura líquida e <sup>3</sup> 40µm para pintura polvo
Espesor de película	UNE-EN ISO 2808:2000	24 h. Lámparas UV-B Pérdida de brillo ≤ 25 %
Envejecimiento acelerado. Método de exposición a ciclos alternos de luz ultravioleta y condensación	UNE 48251:1992	Cambio de color ≥ 4 (grises)
(1) <i>Altura de caída 500 mm. Sin agrietamiento ni desprendimiento del soporte. Aplicable únicamente a Sup. Horizontales.</i>		

## CONTROL SOBRE MATERIA PRIMA ACERO

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN
Chapa acero laminado en frío	UNE-EN 10130:1999	Calidad DC01 a DC04
Chapa acero laminado en caliente	UNE-EN 10111:1998	Calidad DC11 a DC14

### **3.- MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

Para el cuidado y conservación de este mueble le recomendamos observe los siguientes consejos de utilidad: No emplee utensilios cortantes ni esponjas abrasivas para limpiar los componentes de madera ni los acabados de pintura o cromo sobre metal.

Para la limpieza de las encimeras evite el uso de esponjas de fibras duras, jabones abrasivos, acetonas y disolventes; basta una esponja y agua jabonosa.

### **4.- SOSTENIBILIDAD. EL MEDIO AMBIENTE**

El equilibrio con nuestro entorno, el correcto desempeño ambiental de nuestras actividades, productos y servicios, conjugado con el desarrollo económico y social, es el modo adecuado para alcanzar el desarrollo sostenible de nuestra actividad

Como fabricantes de mobiliario, y consumidores, por nuestra actividad, de recursos naturales, es nuestra filosofía hacer cuanto esté en nuestras manos para proteger el medio ambiente

Documentamos y tratamos todo el desperdicio generado en la actividad. Las compañías con las que trabajamos, y que recogen el desperdicio generado, también están acreditadas en el transporte y gestión de residuos.

OFITRES ha obtenido recientemente la acreditación PEFC, para el control de la cadena de custodia, que demuestra nuestro compromiso de trabajo hacia el desarrollo sostenible.

Todos nuestros procesos productivos que pueden afectar al medio ambiente son debidamente controlados y registrados. Por ello, hemos implantando un sistema de gestión medioambiental que nos ha permitido obtener la norma ISO 14001.